



## DBV-301

DBV es uno de los validadores de billetes con apilador más seguro y eficientes del mercado.

Ha sido el primer validador con la opción de una unidad recicladora de billetes especialmente diseñada para la industria del Vending.

Aplicaciones :

- ➔ Gaming
- ➔ Parking / Ticketing
- ➔ Vending
- ➔ Kioscos
- ➔ Máquinas de cambio

La serie de billetteros DBV-300 ofrece prestaciones avanzadas en seguridad de validación, protocolos de comunicación y herramientas de diagnóstico y mantenimiento.

### Seguridad

En cuanto a los sistemas de validación, los DBV están equipados con sensores ópticos (transparencia y reflexión) y magnéticos, que ofrecen ratios de validación de más del 95%. Estos sensores están integrados en la parte trasera del aceptador, lo que los mantiene alejados de la contaminación ambiental.

Opcionalmente pueden ser equipados con cerradura para la caja del apilador.

### Calidad

Los DBV están fabricados con plástico de alto impacto y componentes de alta calidad que posibilitan que el billettero pueda funcionar en condiciones de temperatura y humedad extremas.

Su diseño modular y fácil desmontaje de las partes principales ofrece ventajas de instalación y acceso al recorrido de billetes para su limpieza y mantenimiento.

### Tecnología

Los billetteros DBV-300 pueden validar a alta velocidad por las cuatro caras del billete. Están equipados con leds inteligentes para un rápido diagnóstico a pie de máquina y disponen de conexión con PDA para realizar tareas de diagnóstico, actualización y auditoria de transacciones en campo.

### Soluciones para diferentes sectores

Es posible equipar el billettero con una unidad recicladora para aceptar y dispensar cambio con billetes al mismo tiempo. Disponen de serie de frontales especiales para máquinas de snack y existen apiladores para aplicaciones de uso intensivo de billetes con capacidad para hasta 1000 billetes. Es posible instalarlos en dos posiciones, con el apilador por encima o por debajo del aceptador.

Es posible programarlos con gran variedad de protocolos para su uso en muy diversos sectores.

## Características destacadas

---

- **Aceptación de alta velocidad** por las cuatro caras del billete
- **Diagnóstico de lectura rápida** a través de tres LEDs
- Protocolo MDB de **fácil instalación**
- Válido para **instalación en exteriores** (altos rangos de temperatura y humedad)

## Características generales

---

- Validador de billetes de plástico de alto impacto
- Caja de efectivo extraíble
- Sensores ópticos y magnéticos
- Unidad recicladora opcional
- LEDs inteligentes para rápido diagnóstico en campo
- Programable con PDA
- Software programable a través de memoria flash
- Funciones de auditoría y estadísticas
- Alta fiabilidad
- Alto rango de aceptación
- Diagnóstico interno
- Auditorías de transacciones

## Tabla de características técnicas

---

Ancho de inserción	62 - 72 mm
Longitud de billetes	120 - 160 mm
Rango de aceptación	95% o más
Velocidad de procesamiento	aprox 2 seg.
Apilador	Acceso trasero
Capacidad del apilador	300 billetes de serie 500, 1000 billetes opcional
Devolución (accesorio opcional)	1 billete
Interfaces	MDB , TTL, RS232, Photo Coupler y pulsos
Protocolos	MDB, NISR, RS-232, Serial, Pulsos, ID-003, ID-0D3, ID-044, ID-002
Mecanismo anti-pesca	Combinación de leva y sensor óptico
Método de validación	Óptico (transparencia y reflexión) y magnético
Lectura de código de barras	Sí
LEDS de estado	3
Dimensiones	apilador 200 : 106,6 x 155 x 245,6 apilador 300 : 106,6 x 168,5 x 249,6 apilador 1000 : 106,6 x 291,5 x 249,6
Peso	1.12 Kg
Instalación	Para interiores o exteriores con el apilador hacia abajo o hacia arriba
Ambiente	Temperatura de funcionamiento : -15°C - +60°C Temperatura de almacenamiento : -20°C - +60°C Humedad : 15-95% RH (sin condensación)
Alimentación	34 VDC, (20 - 42.5V) Opcional: 12 VDC , (11.5 - 13.5 VDC) 117 VAC (95 - 135V) 24 VAC (18 - 28V)
Certificados	CE/UL/CSA

## Dimensiones

